

切屑管理系统 Chip Management Systems



15

在机床加工中，无论零件是铣削、钻孔或者车削加工，都需要将切屑持续有效地移出加工区域，以避免生产减速或停止，进而提高您机床的生产效率。

我司所设计、生产的排屑机与完整的切屑管理系统可适用于不同的机床（铣削，车削或加工中心等），及各种不同的切屑处理应用。

完整的切屑管理系统，可以处理不同材料所产生的各种切屑。

CB300/CB350

排屑机

通用化程度高，能最大程度的满足不同用户的需求

机型	CB300/CB350
类型	链板式排屑机
输入电压 (V)	3P 220/ 3P 220/380
工作电流 (A)	0.95/ 1.1/ 0.65
额定功率 (kw)	0.2/0.18
重量 (kg)	165/170
适配机型	BNV A320/L20



- 运转平稳，安全可靠，噪音小，具有过载保护功能。
- 没有外露的运动零件，运行安全。
- 排屑顺畅，开停方便，适宜机械加工切屑均匀排出的要求。
- 拆装方便，维修容易，操作简单。
- 系列化、标准化程度高，可搭配机床标准装置或机床长物装置。
- 流线造型，美观大方，体积小、效能高、运输平稳。
- 自动模式下可自行设置启、停时间，提高功能性及操作性。
- 可依客户需求非标定制。